

IRPS Instant Robot Programming System

Effizientes Schweißen von kleinen Losgrößen, mit minimalem Programmieraufwand

Instant Robot Programming System IRPS

Sie möchten auch kleinste Losgrößen effizient automatisiert schweißen? Insbesondere im Stahl- und Metallbau ist der Programmieraufwand für das automatisierte Schweißen von kleinen Losgrößen oftmals unverhältnismäßig hoch. Mit dem Instant Robot Programming System IRPS erzeugen Sie in kürzester Zeit Programme für das automatisierte Schweißen. Damit lohnt sich nun auch das automatisierte Schweißen von Werkstücken in Losgröße 1.

Die Vorteile des IRPS im Überblick:

Minimaler Programmieraufwand

- Enorme Zeitersparnis
- Steigerung der Anlageneffizienz
- Kein CAD-Arbeitsplatz notwendig

Erkennen der Lage sowie von Toleranzen des Werkstücks

- Exzellente Schweißnahtqualität
- Zeitersparnis durch Wegfall des „Nachteachens“

Reduzierung/Wegfall der Spannvorrichtung

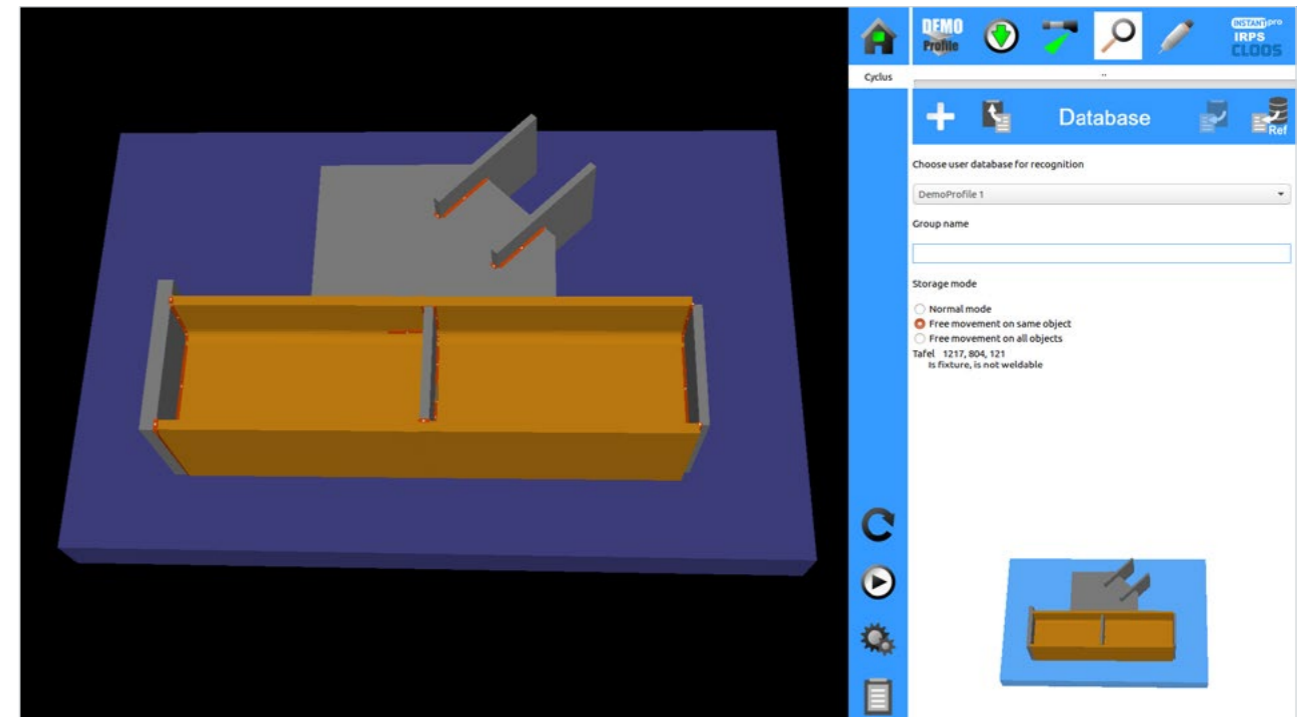
- Senken der Investitionskosten
- Minimierung der Rüstzeiten

Verkürzen der Planungszeiten

- Just-in-time-Fertigung
- Reduzierte Personal- und Materialbindung
- Schnelle Lieferzeiten

Intuitive Bedienung

- Flexibler Personaleinsatz und minimaler Schulungsaufwand
- Keine Roboterprogrammier- und Schweißfachkenntnisse notwendig

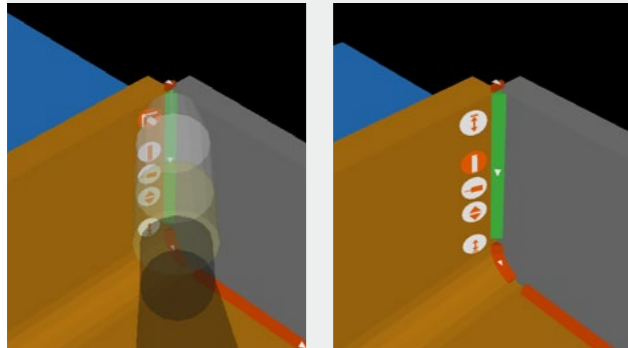


So funktioniert es:

Prüfen und Ändern

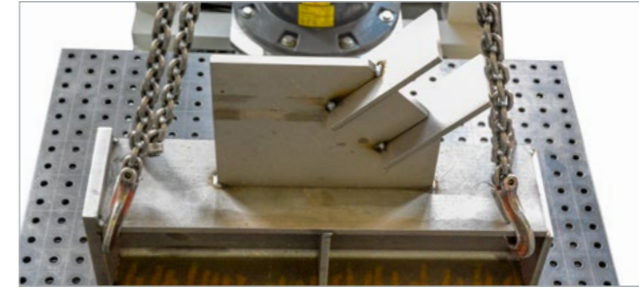
Das IRPS hält zahlreiche Funktionen bereit, damit Sie die generierten 3D-Daten des Werkstück einfach und intuitiv am Monitor bearbeiten können:

- Schweißnahtlänge
- Schweißrichtung einer Naht
- Schweißnahtreihenfolge
- Anstellwinkel- und Abstand des Schweißbrenners zur Naht
- Änderungen der Schweißparameter
- Heftpunkte setzen
- Einfügen von taktilen 2D-Suchfahrten
- Erzeugen von Bahnen für das Mehrlagenschweißen



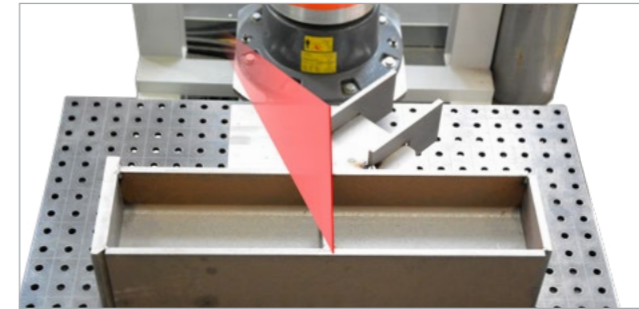
1. Platzieren

Der Bediener positioniert das geheftete Werkstück zunächst frei auf der Arbeitsstation der Roboteranlage.



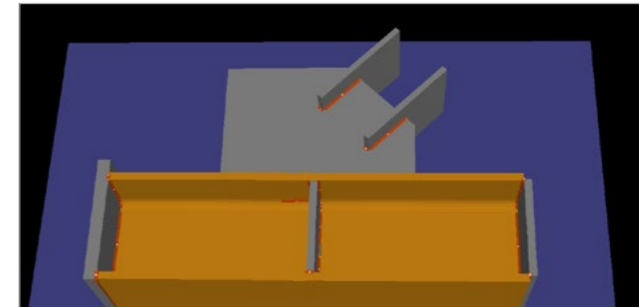
2. Scannen

Der an einem Längsfahrwerk montierte Scanner tastet die Arbeitsfläche der Roboteranlage ab und speichert das Ergebnis.



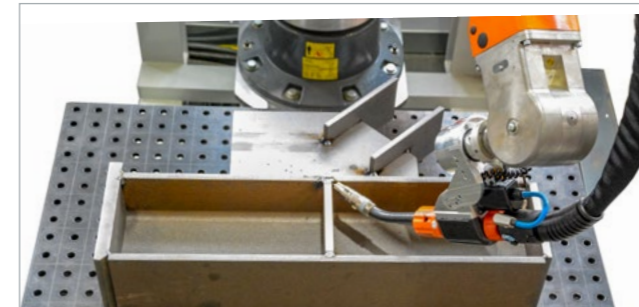
3. Visualisieren

Das IRPS wandelt die gespeicherten Daten des Scanners in ein 3D-Modell. Aus dem Vergleich von 3D-Modell und der im IRPS gespeicherten Bauteilgeometrie wird das Schweißprogramm automatisch erzeugt. Danach überträgt das IRPS das vollständig generierte Programm inklusive aller Schweißdaten an die Robotersteuerung.

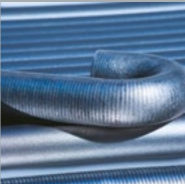


4. Schweißen

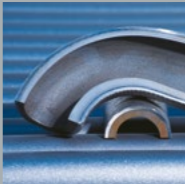
Der Bediener startet den Schweißvorgang über einen Button am Monitor des IRPS und das Bauteil wird abgeschweißt.



Mit CLOOS schweißen und schneiden Sie ...



... alle metallischen Werkstoffe!



... alle Materialstärken von 0,5 bis 300 mm!



... mit innovativen Prozessen!



... wie Sie es brauchen, manuell oder automatisiert!



... effizient und individuell!



... mit vielen zusätzlichen Serviceleistungen!



... in allen Branchen!



... weltweit!



... zur vollsten Zufriedenheit!



... seit über 100 Jahren!

... alles aus einer Hand!